

Sun Neo

SunNeoシリーズは希土類磁石の研削・切断加工にこれまでにない抜群の性能

希土類磁石加工用

—サンネオシリーズ—

レジンボンドSN01 (研削用)

レジンボンドSN100 (切断用)

メタルボンドSN10 (切断用)



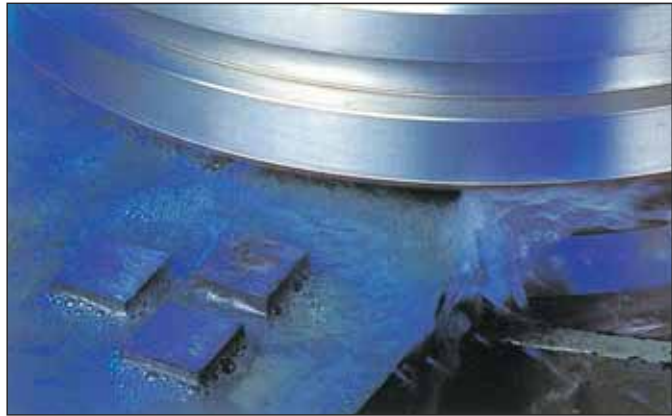
サンネオシリーズ 希土類磁石研削用ボンド

希土類磁石の両頭研削に、切れ味の持続性と、製品精度が優れたレジンボンドを開発。

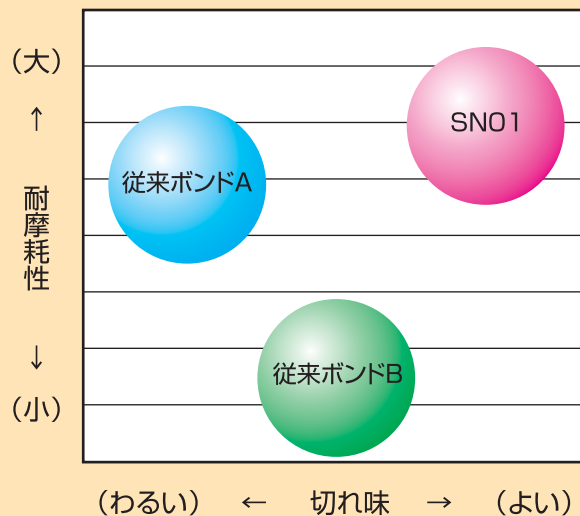
レジンボンドSNO1 (研削用)

特長

- ◎連続3ヶ月以上、ツルージング無しで安定した切れ味を維持します。
- ◎切れ味を向上したため、目詰まり、目つぶれが減少しました。
- ◎厚み1mmの薄いワークでもクラック、割れが発生しません。
- ◎偏摩耗が起こりにくいため、ワークの高精度加工が可能です。
- ◎ツルージング回数が減少する為、トータル寿命も向上します。
- ◎両頭以外の研削用としても高性能を示します。



SNO1と従来ボンドの特性比較



※但し、使用粒度、集中度等の違いにより上記の特性は多少異なる場合があります。

サンネオシリーズ (希土類磁石切断用ボンド)

希土類磁石の切断に、切れ味と寿命を兼ね揃えたレジンボンド及びメタルボンドを開発。

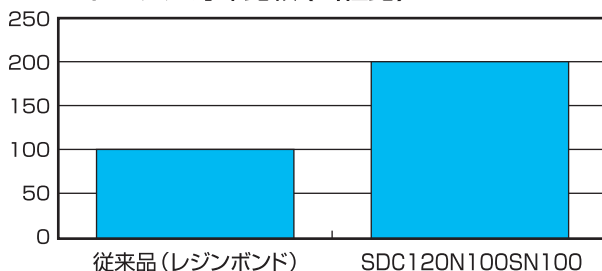
レジンボンドSN100 (切断用)

特長

- ◎形状維持が非常に優れたボンドです。
- ◎ノードレスで使用可能です。
- ◎トータル寿命が2倍向上します。
- ◎従来のボンドに比べ、希土類磁石の種類にこだわらず安定した切れ味を維持します。



(%) トータル寿命比較(当社比)



「加工条件」

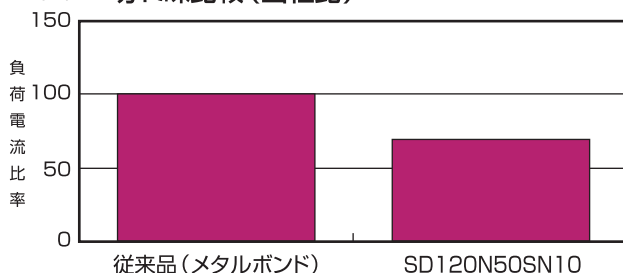
使用機械：TSKK-4020SM型(スライシングマシン)	
カタ寸法：100D-0.5T-0.4E-3X-40H	粒度：#120
周速度：1800m/min (5730min ⁻¹)	送り量：30mm/min
ワーク：希土類磁石	加工方式：湿式完全切断

メタルボンドSN10 (切断用)

特長

- ◎従来のメタルボンドと比較して約30%切れ味を向上する事により、レジンボンドと同程度の送りを可能にします。
- ◎自生作用が非常に良く、ドレス回数が減少する事により作業性が向上します。
- ◎加工精度の維持が優れている為、長い寿命が得られます。

(%) 切れ味比較(当社比)



「加工条件」

使用機械：TSKK-4020SM型(スライシングマシン)	
カタ寸法：100D-0.5T-0.4E-3X-40H	粒度：#120
周速度：1800m/min (5730min ⁻¹)	送り量：30mm/min
ワーク：希土類磁石	加工方式：湿式完全切断

※メタルボンドSN10は素材及び機械の剛性・馬力等に、性能が多少左右される場合が有ります。



URL: <http://www.asahidia.co.jp/>

〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町4-1 (ニューオータニガーデンコート11階)



Shape the Innovation

私達の革新で、お客様の革新をカタチにする