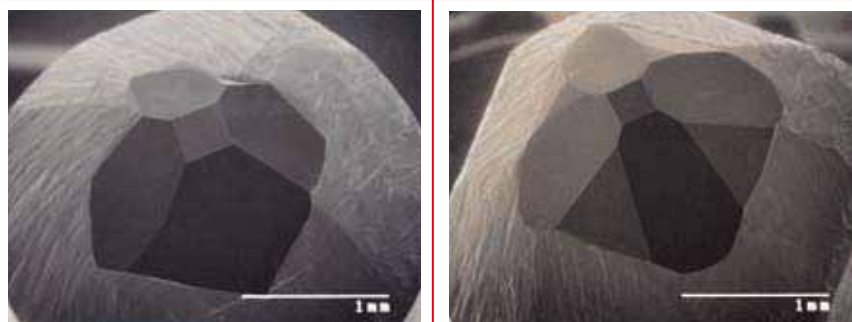
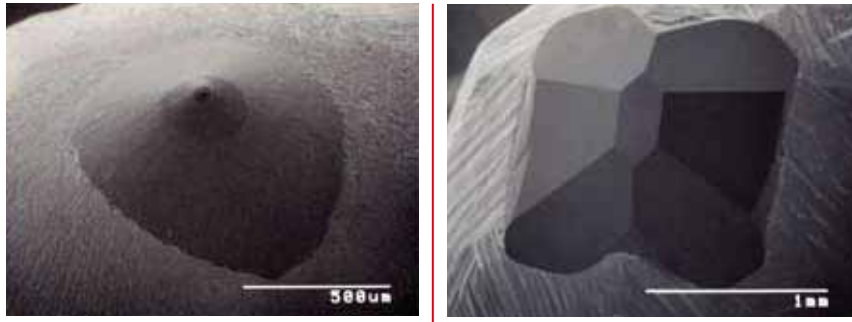


ダイヤモンド スクライバ



用途

- 1) 硬脆材料の切断に使用されます。(スクライブ後にブレーキングします)
- 2) 主な被削材: 化合物半導体 (ガリウム砒素、ガリウムリン)、サファイア、ガラス等

特長

- 1) 研削水を使用しないため処理施設が必要ない。
- 2) スクライブラインが細いため「チップ数」が多く取れる。
- 3) ブレーキング時のチップング発生がカット使用時より少ない。
- 4) 最適な「ポイント」形状を選択できる。

使用条件の一例

使用条件の一例

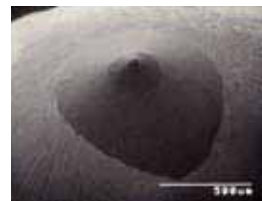
タイプ	荷重	取付け角
1ポイント	10~70gf	65~75°
2ポイント	20~50gf	60~70°
3ポイント	20~70gf	65~85°
4ポイント	20~50gf	60~70°
8ポイント	5~15gf	50~55°

※備考 (1) 軸径/φ 3.0~φ 3.2 (2) 全長/30~100L

代表的仕様

1) 1ポイント(円錐タイプ)

1ポイントスクライバは、スクライバの先端が円錐形をしており、その最先端にR取りがしてあるものです。現在、最も一般的に使用されています。



2) 2ポイントタイプ

2ポイントスクライバは、4ポイントスクライバの相対する2ポイントを残し、他の相対する2ポイントの部分进行削り落した偏平刃先のスクライバです。



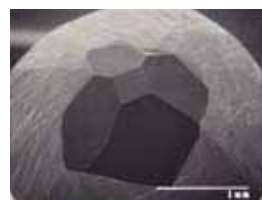
3) 3ポイントタイプ

3ポイントスクライバは、三角錐に研磨し、先端部に三角形のフラット部をつけたものです。



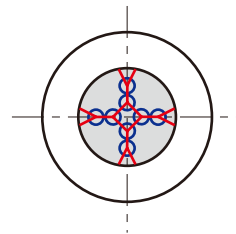
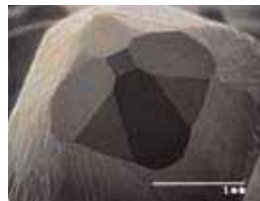
4) 4ポイントタイプ

4ポイントスクライバは、四角錐の先端を底面に平行に切り落とした形をしており、先端面は正方形です。



5) 8ポイントタイプ

8ポイントスクライバは、ヒールポイントが非常に細く、スムーズなラインを得られ、ブレーキングも良い形状です。



●青キャップ

1ポイント：円錐型N100タイプ

寸法： $\phi 3.175-30L$

●赤キャップ

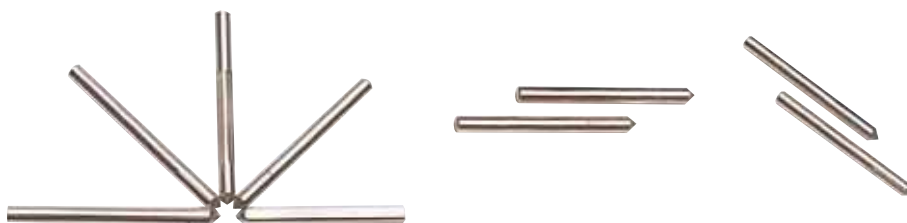
1ポイント：円錐型ワンユースタイプ

寸法： $\phi 3.175-30L$

★上記の品は標準在庫品です

製造可能寸法

1) 軸径	$\phi 3.0 \sim \phi 3.2$
2) 全長	30L ~ 100L
3) 1P先端角度	60° ~ 120°
4) 1P先端R	0.012R ~ 0.2R



取扱上の注意

- 1) 刃先部(稜線)を被削材に対して直角方法に取り付けて下さい。
- 2) スクライブ角度及び速度を最適条件に合わせて下さい。

一般工具

ダイヤモンドペンシル

ペン軸の先端に円錐状に研磨されたダイヤモンドがセットされており、ガラス、セラミックス等の表面への刻印、線引きなどに使用されます。弊社では、スタンダード品を常備しております。





URL: <http://www.asahidia.co.jp/>

〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町4-1 (ニューオータニガーデンコート11階)



Shape the Innovation

私達の革新で、お客様の革新をカタチにする