

乾式研削用ホイール

「パワードライ」[®]シリーズ

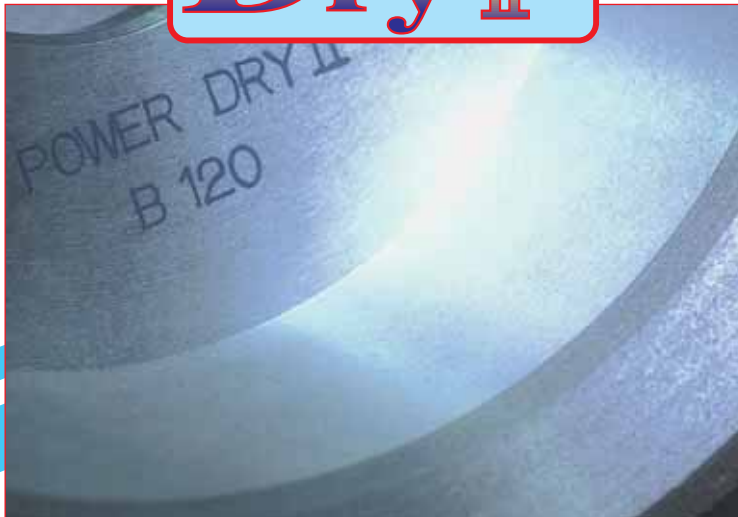
「超硬合金」と「高速度工具鋼」の高能率研削を実現！
各種乾式研削用の高性能ホイールを開発

High Performance
Dry-Type Resin Bond Wheel
**Power
Dry**

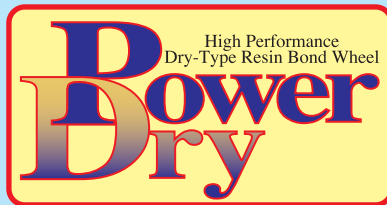


『パワードライ』超硬合金研削用ダイヤモンドホイール

High Performance
Dry-Type Resin Bond Wheel
**Power
Dry II**



『パワードライII』高速度工具鋼研削用CBNホイール

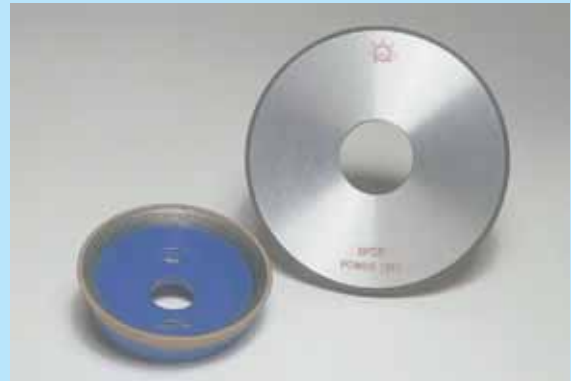


『超硬合金』の乾式研削において切れ味、寿命に優れた ダイヤモンドレジンボンドホイール《パワードライ・BPDボンド》

【特 長】

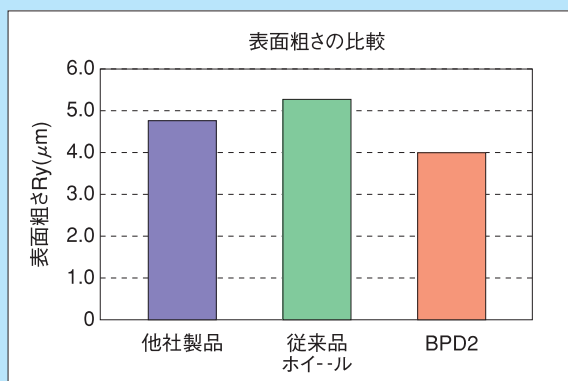
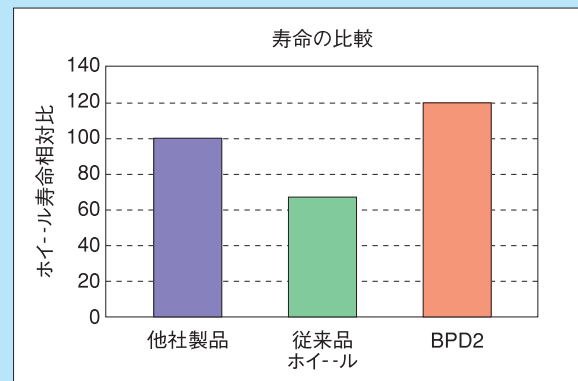
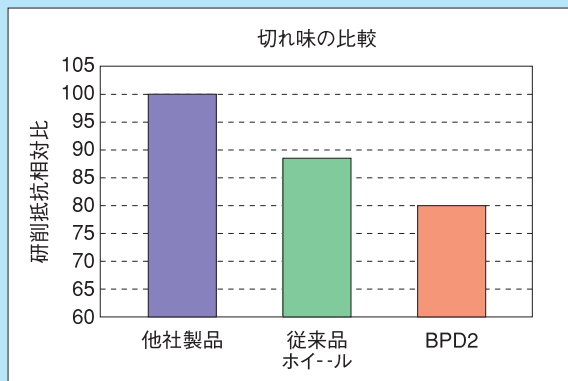
《パワードライ・BPDボンド》は従来のボンドに比べて弾性率を上げたことによって以下の効果を発揮します。

- ボンドの耐摩耗性と砥粒保持力が向上したことにより、他社製に比べて寿命が20%向上しました。
- 砥粒の沈み込みが少ないため、ボンドと被削材との接触面積が少なくなり、切れ味が向上しました。他社製に比べて切れ味が20%向上しました。



従来品との性能比較

下記のグラフは《パワードライ・BPDボンド》が他社製品、当社従来品に比べて切れ味、寿命、面粗さがそれぞれ向上したことを示しています。

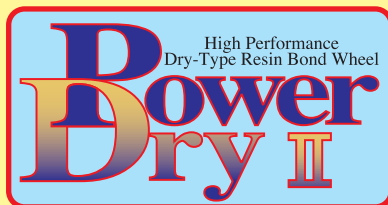


【加工条件】

ホイール	1A1 175D-6T-3X-50.8H SDC230-BPD2
被削材	超硬合金 K-20種 3T-60L
使用機械	横軸平面研削盤
研削条件	ホイール周速度：1200m/min 送り速度：2m/min 切り込み量：0.05mm/pass

【ボンドの種類】

POWERDRYシリーズ	
工具研削用〈切れ味重視〉	BPD1ボンド
工具研削用〈寿命重視〉	BPD2ボンド
平面研削用	BPD5ボンド

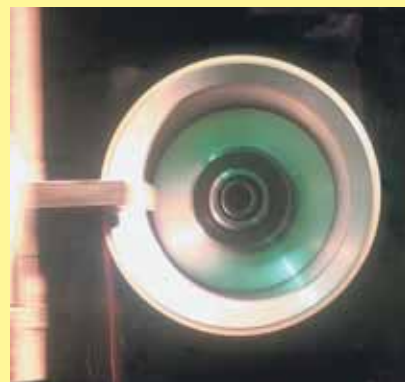


『高速度工具鋼』の乾式研削において切れ味、寿命に優れた CBNレジンボンドホイール《パワードライⅡ・BCDボンド》

【特 長】

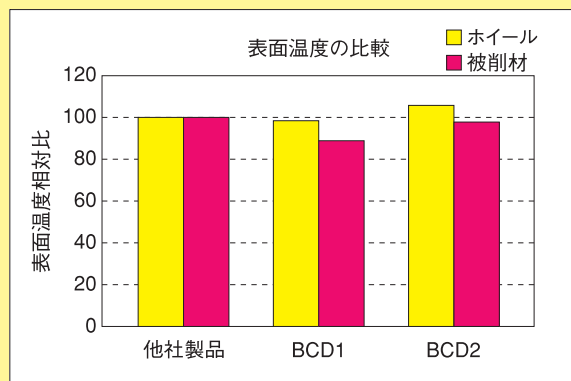
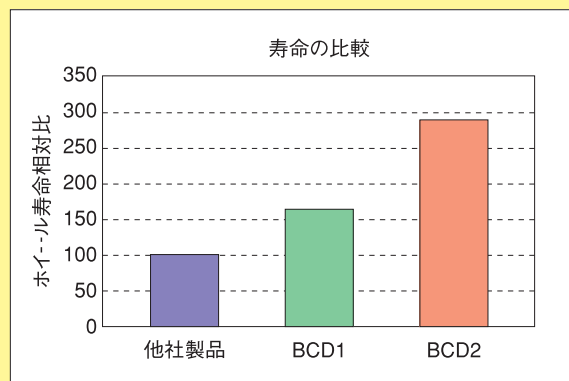
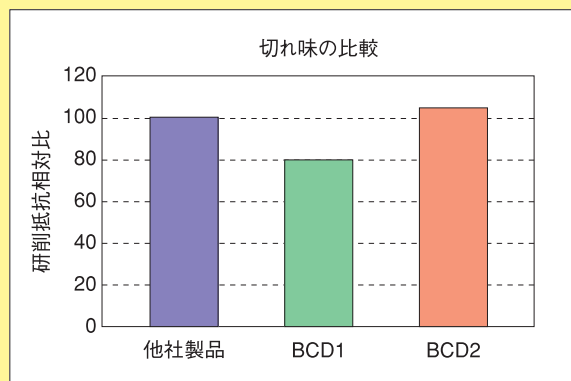
《パワードライ・BCDボンド》は従来のボンドに比べて研削時の被削材との潤滑性と熱伝導率を向上させたことにより以下の効果を発揮します。

- 研削熱の発生が少なく、被削材の変形、変質を最小限に抑えられます。
- 従来品に比べて切れ味が20%向上しました。
- 潤滑性と熱伝導性に優れた強固なボンドを使用することにより大幅な寿命アップが期待できます。(他社比3倍)



従来品との性能比較

下記のグラフは《パワードライⅡ・BCDボンド》が従来品に比べて切れ味、寿命が向上し、研削時の被削材の温度上昇が低いことを示しています。



【加工条件】

ホイール	11V9 128D-2X-10U-31.75H B120-BCD1・BCD2
被削材	SKH51 (HrC62) 9T-100L
使用機械	工具研削盤
研削条件	ホイール周速度：1200m/min 送り速度：2m/min 切り込み量：0.03mm/pass

【ボンドの種類】

POWERDRYⅡシリーズ		
〈切れ味重視〉タイプ	BCD1ボンド	BCD5ボンド
〈寿命重視〉タイプ	BCD2ボンド	BCD6ボンド



URL: <http://www.asahidia.co.jp/>

〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町4-1 (ニューオータニガーデンコート11階)



Shape the Innovation

私達の革新で、お客様の革新をカタチにする