



**自動化ラインに最適**



**新  
製 品**





# 多結晶柱状ダイヤモンドドレッサ《プリズマドレッサ》 を使用することで安定したドレッシングが可能!

## 《プリズマドレッサの特長》

### 1 耐摩耗性が高く、長寿命

多結晶ダイヤモンドを使用したプリズマドレッサは、従来の人造単結晶ダイヤモンドと比較して劈開による欠損が発生しないため、耐摩耗性が高く、ドレッシング効率も大幅に向上します。

### 2 安定したドレッシングが可能

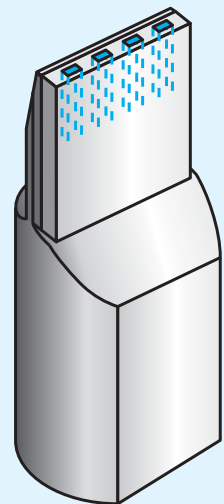
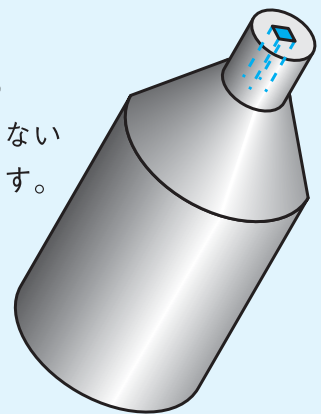
柱状ダイヤモンドを使用しているため、使い始めからライフアウトまで安定したドレッシング性能を発揮します。自動化ラインに最適です。

### 3 各種用途・研削条件に適用が可能

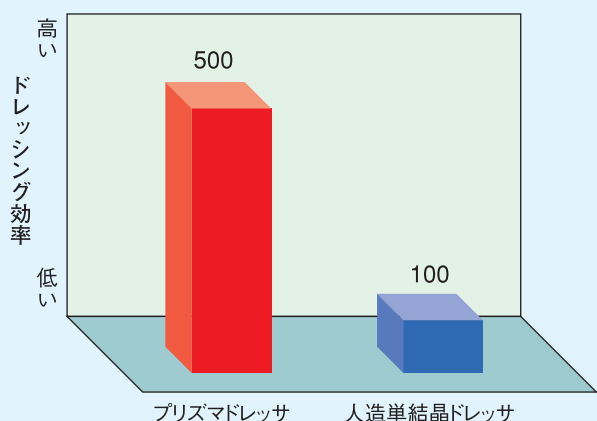
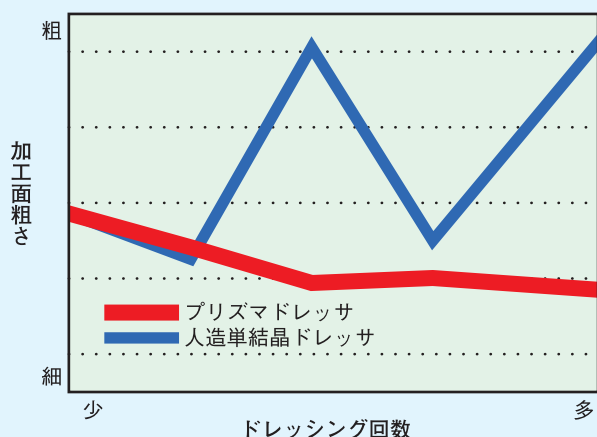
砥石の種類や寸法に応じて、ダイヤモンドのサイズを選定することにより安定したドレッシングが可能です。

### 4 加工コストの低減

多結晶ダイヤモンドのため、どの方向に対しても同じ耐摩耗性を有し、使用方向による異常摩耗がなく最後まで安定して使用できます。



## ◆ ドレッシング性能 ◆



## ◆ 用途および特長 ◆

### 《プリズマ》単石タイプ

#### 《用途》

センタレス研削、円筒研削、内面研削

#### 《特長》

- どの方向に対しても同じ耐摩耗性を持つ
- 摩耗面積が変化しないためドレッシング性能が安定
- ビトリCBNホイールにも使用可能



### 《プリズマ》ブレードタイプ

#### 《用途》

円筒研削、アンギュラー研削、センタレス研削

#### 《特長》

- 摩耗面積が変化しないためドレッシング性能が安定
- 先端に角度、Rの加工を行うことで高精度なアンギュラー研削にも対応
- ビトリCBNホイールにも使用可能



### 《プリズマ》フォーミングタイプ

#### 《用途》

アンギュラー研削、円筒研削

#### 《特長》

- 結晶方位による異方性がなく、2箇所ある切れ刃のどちらも同じ耐摩耗性を持ち、安定したドレッシングが可能



### 《プリズマ》円錐研磨タイプ

#### 《用途》

アンギュラー研削、ネジ研削、センタレス研削

#### 《特長》

- 結晶方位による異方性がなく、360度の方向から使用しても同じ耐摩耗性を持つ



### 《プリズマ》ロータリタイプ

#### 《用途》

ビトリCBNホイールの内面研削、円筒研削

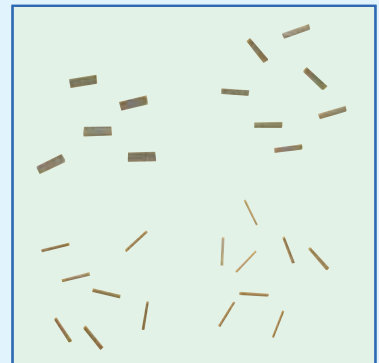
#### 《特長》

- 摩耗面積が変化しないためドレッシング性能が安定
- 砥石の種類や寸法に応じて、ダイヤモンドのサイズを選定することにより安定したドレッシングが可能



## ◆ 柱状ダイヤモンド原石 ◆

製品名	ダイヤモンドの大きさ(mm)	ダイヤモンドの長さ(mm)
単石ドレッサ	□ 0.2~1.0	3~5 (一部8mmも可)
ブレードドレッサ		
フォーミングドレッサ	□ 2.5	2
円錐研磨ドレッサ	φ2	2
ロータリドレッサ	□ 0.2~0.8	2~4



注) シャンクは従来の天然ダイヤモンドドレッサと同形状で製作可能。



URL: <http://www.asahidia.co.jp/>

〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町4-1 (ニューオータニガーデンコート11階)



Shape the Innovation

私達の革新で、お客様の革新をカタチにする